

White Spirit

Grade régénéré

Aspect

Les white-spirit sont des liquides incolores, de faible viscosité, d'odeur caractéristique de pétrole.

Propriétés physiques

Ils sont pratiquement insolubles dans l'eau mais miscibles à la plupart des solvants organiques. L'intervalle de distillation des white-spirit se situe entre 135 et 220 °C à la pression atmosphérique.

Point de fusion : NC, Point d'ébullition : NC, Point éclair : >30°C (C.F.), Pression de vap. : 5 hPa à 25°C.

Propriétés chimiques

Les white-spirit sont stables dans les conditions usuelles. Les oxydants puissants peuvent réagir à son contact. Les white-spirit ne sont pas corrosifs pour les métaux.

CAS : 8052-41-3

Applications

Les white-spirit sont utilisés comme diluants pour les peintures, vernis et encres. Ces solvants sont également utilisés dans les industries phytosanitaires, des cires, du textile et de la tannerie/mégisserie. Ils sont aussi utilisés en synthèse organique et en métallurgie.

Toxicités et précautions

DL50 Rat >5000 mg/kg. CL50 Rat 4h >12 mg/l. PAC-1: 300 mg/m³, PAC-2: 1800 mg/m³, PAC-3: 29500 mg/m³
Stocker les white-spirit dans des locaux frais et bien ventilés, à l'abri de toute source d'ignition ou de chaleur et à l'écart des produits oxydants. Interdire de fumer.

Spécifications

Caractéristiques	Specs	Méthodologie
White-spirit	>99%	CPG
Eau	<0,1%	KF
Densité 20°C	0,770 – 0,790	Densimètre
Couleur	<=30 Hazen	Visuel

Etiquetage

H226 - Liquide et vapeurs inflammables, H304 - Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.

Réglementation

Inflammable (ICPE).

Référence

Fiche toxicologique INRS n°94.